





interflo

Somos una empresa 100% especializada en el diseño, fabricación y comercialización de sistemas de almacenaje en alta densidad, con más de 27 años de experiencia atendiendo clientes finales de México, Sudamérica, así como a distribuidores en el sur de EE.UU, México y Sudamérica, desde nuestras oficinas y nuestra planta de racks para almacenaje industrial.

Desde 1992, año en el que iniciamos operaciones, en Interflo hemos realizado múltiples instalaciones en diversas industrias, tales como:

- ▶ Alimentos y Bebidas.
- ▶ Productos e Industria de consumo.
- ▶ Automotriz y Electrónica.
- ▶ Farmacéutica.

Nuestra Misión

Ofrecer las mejores soluciones de almacenaje al sector industrial, mediante sistemas y/o productos que superen las expectativas de calidad de los clientes en diseño, fabricación e instalación, así como servicio personalizados en la pre-venta y post-venta.



Interflo Pallet Shuttle

- ▶ El sistema Pallet Shuttle es un rack semi-automatizado que incrementará considerablemente la capacidad de almacenaje y la productividad de su almacén.
- ▶ El Pallet Shuttle es un dispositivo capaz de moverse independientemente, garantizando así el almacenaje automático de alta densidad, aprovechando el espacio total del almacén.
- ▶ El Pallet Shuttle sigue los comandos de operación que se realizan desde un control remoto o vía conexión wifi, almacenando la carga en la primera posición libre en el carril.



interflo



Ventajas del Sistema

- ▶ Ideal para ser utilizado en cámaras de refrigeración y congelación, donde el costo de operación y energía es muy alto, donde también puede implementar carriles profundos para el ahorro máximo del espacio.
- ▶ El sistema está diseñado para el almacenaje de alto volumen de tarimas por lote y una baja diversidad de SKU.
- ▶ Pallet Shuttle cuenta con la función para desplazarse dentro del rack para contar la cantidad de tarimas que tiene almacenadas en los carriles. Lo que le permite hacer un inventario de las mismas.
- ▶ El sistema está diseñado para que se pueda ingresar sin obstáculos en el 1er nivel para hacer limpieza en el piso de su almacén.
- ▶ Sistema semiautomático que desplaza las tarimas a ser cargadas o descargadas sobre los carriles del rack, mientras los montacargas están realizando otras operaciones de manipulación de tarimas, o de carga/descarga de trailers.

Apto para el manejo de diferentes tipos de tarimas, incluso en la misma línea.

Ejemplo de tarimas que el Interflo Pallet Shuttle puede manejar:

- ▶ Europallet
- ▶ Tarimas Industriales
- ▶ Tarimas usadas en la Industria Química
- ▶ Tarimas usadas en la Industria Alimenticia



Características

- ▶ Velocidad: 0,8 m/s cargado - 1 m/s vacío.
- ▶ Capacidad de carga: 25 kg - 1500 kg.
- ▶ El sistema está diseñado para funcionar a temperaturas de -30°C en adelante.
- ▶ Conectividad a WiFi.
- ▶ Energizado por una batería de Litio de alto rendimiento.
- ▶ El control remoto puede manipular hasta 99 Shuttles.
- ▶ Incluye pilas de larga duración.
- ▶ El dispositivo de elevación electromecánico es fácil de mantener e ideal para aplicaciones de cámaras frigoríficas.
- ▶ Producto fabricado en certificado CE e ISO 9001.
- ▶ Función de conteo de tarimas.
- ▶ El Pallet Shuttle cuenta con sensores y dispositivos de seguridad anti-colisión.

Últimas Entradas Primeras Salidas (LIFO)

- ▶ El principio LIFO es el que permite el almacenamiento más compacto en un sistema de almacenamiento de Pallet Shuttle. Este principio trata de que la primera tarima almacenada es la última en ser descargada.
- ▶ La carga y descarga de un solo lado significa que es la forma de almacenamiento más eficiente.



Últimas Entradas Primeras Salidas (LIFO)

- ▶ Si se almacenan productos perecederos, el rack debe diseñarse de modo que pueda operarse desde ambos lados de acuerdo con el principio FIFO. Esto significa que las tarimas que se almacenaron primero son las primeras en ser retiradas.



Solución de Picking



- ▶ También es posible combinar el rack con varias soluciones para hacer operaciones de Picking. Por ejemplo, se puede integrar un túnel en el rack para permitir que las mercancías se carguen desde ambos lados y se seleccionen para ordenar.

Componentes



Ménsula de Entrada

- ▶ Soporte para riel, su diseño compacto permite el acceso y maniobra de montacargas en la zona de carga y descarga.



Tapa - Guía

- ▶ Tapa frontal para rieles de pallet shuttle con guía adaptada para mantener una correcta posición de la tarima.



Bracket

- ▶ Soporte intermedio junto con las vigas internas, su forma mantiene una fijación correcta entre la viga y el riel de soporte proporcionando una estabilidad continua.



Bracket Unión

- ▶ Une los distintos tramos de riel de soporte brindando un apoyo entre cada extremo de los perfiles manteniendo una uniformidad en el recorrido del pallet shuttle.



Tope Posterior Riel

- ▶ Evita el descarrilamiento accidental del pallet shuttle durante su operación restringiendo el desplazamiento más allá de la longitud del riel de soporte.

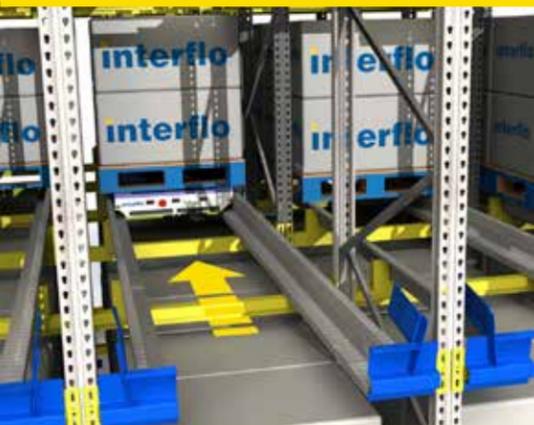


El Pallet Shuttle es un dispositivo que corre por los carriles de almacenamiento para cargar y descargar tarimas.

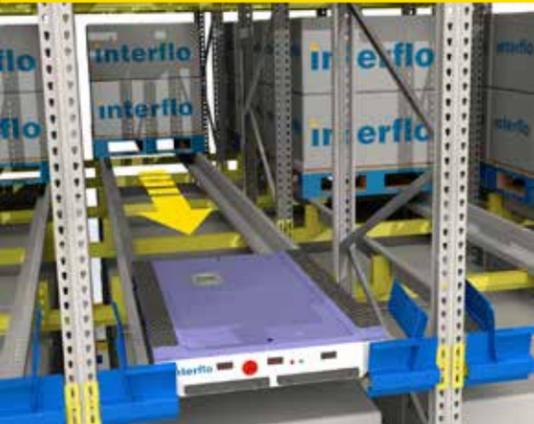
- ▶ El montacargas colocará el Pallet Shuttle frente a la línea a operar.



- ▶ Desde su posición inicial, el Shuttle realizará la carga y descarga sin necesidad de intervención humana.



- ▶ Estas tareas son comunicadas por el conductor del montacargas, usando un control remoto.



- ▶ Una vez que el Shuttle termina su tarea, este regresa a su posición inicial, listo para ser transportado por un montacargas a un carril nuevo para realizar su tarea.

El Sistema es aplicable en las siguientes Industrias:

- ▶ Alimentos
- ▶ Lácteos
- ▶ 3P Logistics
- ▶ Cámaras de Refrigeración/Congelación
- ▶ Envases
- ▶ Industria Pesquera
- ▶ Industria de Plásticos



Ventajas del Sistema

- ▶ Máxima optimización de espacios.
- ▶ Conversión sencilla del sistema Drive In a Pallet Shuttle.
- ▶ Fácil y rápido de usar.
- ▶ Perfecta integración con los sistemas LIFO / FIFO.
- ▶ Un gran incremento en la productividad vs Sistema Drive In / Drive Thru.
- ▶ Ahorro de tiempos y costos muy significativo.
- ▶ Máxima utilización del espacio de su almacén, la profundidad del carril es ilimitada.
- ▶ Se puede programar LIFO o FIFO según se requiera.
- ▶ Se pueden hacer cambios constantes de LIFO a FIFO o viceversa según sea la necesidad.

Componentes

Cepillos de limpieza de rieles

Cepillos laterales que van retirando obstrucciones y suciedad en los rieles en cada recorrido.



Ruedas de 100 x 50 mm

4 ruedas de carga: 2 ruedas con tracción y 2 ruedas guía.



Bumpers de impacto

El shuttle Interflo tiene bumpers 100% dedicados a amortiguar posibles impactos y garantiza la prevención de colisiones y obstrucciones.



Laser de detección

El sistema pallet shuttle cuenta con 14 laser de alta precisión, ubicados 4 en la plataforma, 4 a los costados, 4 cruzados y 2 centrales que garantizan la mejor detección de tarimas, contenedores y obstrucciones.



Switch de encendido por llave

Este accesorio le garantiza que solo el personal autorizado y capacitado pueda operar el sistema.



Control remoto por radiofrecuencia de 433 MegaHertz

Con un rango de alcance de hasta 500 metros, el control del pallet shuttle tiene la capacidad de operar en sistemas muy profundos de hasta 99 fondos. Además, con un solo control, se pueden operar hasta 99 shuttles.



Protección antiderrapante

Cada shuttle cuenta con 2 bandas de lámina antiderrapante colocadas estratégicamente en la plataforma para garantizar una correcta y segura manipulación de sus productos.



Conexión Ethernet

El pallet shuttle cuenta con un puerto Ethernet que lo puede conectar a una computadora para configuración avanzada, actualización y mantenimiento y brinda la posibilidad de una asistencia remota por parte de nuestros técnicos especializados que, desde nuestro centro de demostración y pruebas, pueden proporcionar asistencia a cualquier parte del mundo.

Guías antideslizantes

Placas que permiten la correcta alineación de las horquillas del montacargas y previenen deslizamientos al cargar el shuttle.



Ficha Técnica

Compañía	Interflo
Nombre	Interflo
Modelo	Interflo 3.0
Año modelo	2017
Ciudad de origen	Bélgica
Manufactura	Stow Internacional
Certificado CE	Si

Dimensiones

Peralte riel	130mm para Shuttle (175mm en general)
Dist. viga a parte superior	200 mm
Ancho de soporte de Pallet de riel	45 mm
Ancho de soporte de Shuttle a riel	70mm
Carril + Viga + Espacio libre (paso)	300 mm /325 mm
Altura Shuttle	178 mm
Peso (incluida la batería)	270 (300 Kg)
Distancia máxima en profundidad	64 m
t°	-30°C to + 40°C
Altura mínima de piso a primer nivel de Pallet	281 mm / 309 mm

Pallet

Peso Maximo (Eur/GMA)	1200 kg/ 1500 kg
Altura Maxima	2500 mm
Sobrecarga máxima (todos los lados)	200 mm
Euro-Pallet (1200*800mm)	ATL03/1200/800
GMA (1200*1000mm)	ATL03/1200/1000
Estándar - CHEP	ATL03/1200/1000
CP 1,2,3,4,5,9	CP 1,2,4,5 ATL03/CP1/1000 CP 3,8,9 ATL03/1140/1200 CP 6,7 ATL03/1000/1200
1200*1200 mm	ATL 03/1200/1200
Especial (P*A)	-1000*1200 mm ATL03/1000/1200 -1700*1200 mm ATL03/1700/1200 -or on demand

Control Remoto

Señal	RF
Mhz	433
# Shuttles max	99
Batería	9V NiMH 1300mAh
Batería de repuesto	NO
Soporte de carga	SI
Cargable en montacargas	SI
Tiempos de autonomía	16 HRS.
Tiempos de carga	5 HRS.
Rango	300 m (de acuerdo a entorno)



Sistema Interflo
Drive In / Drive Thru



Interflo Pallet
Shuttle

Ventajas / Aplicaciones de los Sistemas	Sistema Interflo Drive In / Drive Thru	Interflo Pallet Shuttle
Manejo de productos de Alta Rotación	X	X
Manejo de productos de Rotación Media	X	✓
Manejo de productos de Baja Rotación	✓	✓
Carga y descarga rápida de tarimas	X	✓
Aprovechamiento real de Rack	X	✓
Mayor número de posiciones de fondo	X	✓
Máximo aprovechamiento de la altura del almacén	X	✓
Mayor diversidad de SKU's	X	✓
Flexibilidad al manejo de diferentes tipos de carga	X	✓
Conteo de inventarios	X	✓
Menor inversión inicial	✓	X
Mayor retorno de inversión	X	✓
Ahorro de energía	X	✓
Mayor seguridad	X	✓
Mayor estabilidad estructural	X	✓
Ahorro en operaciones	X	✓
Apto para operaciones de embarque	X	X





Sistema Dinámico



Sistema Pallet Shuttle

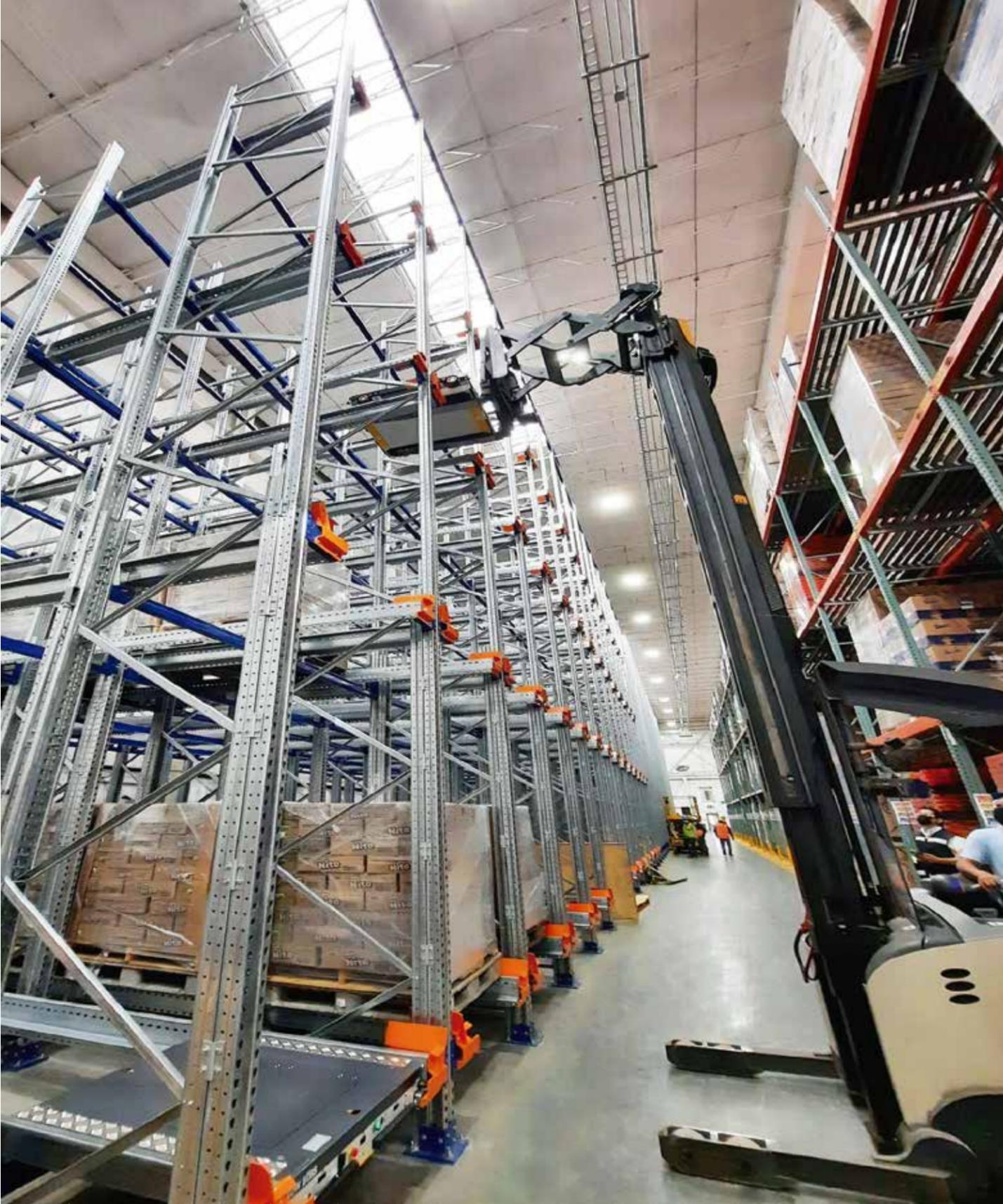
Interflo Pallet Shuttle

- El sistema Pallet Shuttle sirve para manejar grandes lotes de producción, con alto volúmen de SKU de media y baja rotación. Su inversión inicial es menor comparada a la inversión del sistema Dinámico pero su costo operativo es mayor.
- Este sistema se puede operar ya sea en FIFO (First In, First Out) o LIFO (Last In, First Out) según se requiera y el Shuttle es capaz de hacer conteo de inventarios.

Sistema Dinámico Interflo Pallet Flow

- Este sistema es apto para el manejo de varios SKU's de alta y media rotación. Es uno de los mejores sistemas al momento de operar, ya que sus operadores requieren una mínima capacitación y no requiere energía.
- En él se puede almacenar una gran variedad de productos ya que la carga y descarga de este es sencilla haciendo fácil el armado de pedidos en picos repentinos.
- Este sistema se puede operar ya sea en FIFO (First In, First Out) o LIFO (Last In, First Out) y hasta se adapta para hacer operaciones de Picking, según se requiera.

Ventajas / Aplicaciones de los Sistemas	Sistema Dinámico Interflo Pallet Flow	Interflo Pallet Shuttle
Manejo de productos de Alta Rotación	✓	X
Manejo de productos de Rotación Media	✓	✓
Manejo de productos de Baja Rotación	X	✓
Variedad de artículos o SKU's	✓	X
Menor capacitación al operador	✓	X
Menor consumo de energía	✓	X
Flexibilidad al manejo de diferentes tipos de carga	✓	X
Carga y descarga rápida de diferentes SKU's	✓	X
Grandes lotes de producción de alto volúmen por SKU	X	✓
Picos repentinos de pedidos y producción	✓	X
Demanda estable de alto volúmen por SKU	X	✓
Menor inversión inicial	X	✓
Menor costo operativo	✓	X
Operaciones de Picking	✓	X
FIFO (First In, First Out)	✓	✓
LIFO (Last In, First Out)	✓	✓
Conteo de inventarios	X	✓
Apto para operaciones de embarque	✓	X



Aproveche al máximo el espacio y altura de su almacén / Sistema Selectivo Interflo



interflo®

Mar Báltico #2237 Piso 5
Country Club
Guadalajara, Jalisco
CP 44610

Ventas Guadalajara (33) 3343 0343 / 0344
Ventas CDMX (55) 6389 8855
Ventas Monterrey (81) 1930 0307
Ventas Querétaro (442) 290 84 29 / 29 06

ventas@interflo.com.mx

www.interflo.com.mx

La Solución que Ahorrará Espacio y Dinero en su Almacén