



## Interflo Pallet Shuttle

- ▶ El sistema Pallet Shuttle es un rack semi-automatizado que incrementará considerablemente la capacidad de almacenaje y la productividad de su almacén. Es capaz de moverse independientemente, garantizando así el almacenaje automático de alta densidad, aprovechando el espacio total del almacén.
- ▶ El Pallet Shuttle sigue los comandos de operación que se realizan desde un control remoto o vía conexión wifi, almacenando la carga en la primera posición libre en el carril.

### El Sistema es aplicable en las siguientes Industrias:

- ▶ Alimentos
- ▶ Lácteos
- ▶ 3P Logistics
- ▶ Cámaras de Refrigeración/Congelación
- ▶ Envases
- ▶ Industria Pesquera
- ▶ Industria de Plásticos



## Sistema Interflo Drive In / Drive Thru

### Características

- ▶ Para almacenar productos de alto volumen por SKU y baja rotación.
- ▶ Cada túnel deberá tener un solo tipo de SKU para evitar dobles maniobras en falso.
- ▶ Drive In funciona por UEPS (Últimas Entradas Primeras Salidas).
- ▶ Drive Thru funciona por PEPS (Primeras Entradas Primeras Salidas).

### Ventajas

- ▶ Aprovecha al máximo el espacio del almacén comparado contra el sistema selectivo.
- ▶ Se reducen pasillos de tránsito de montacargas.

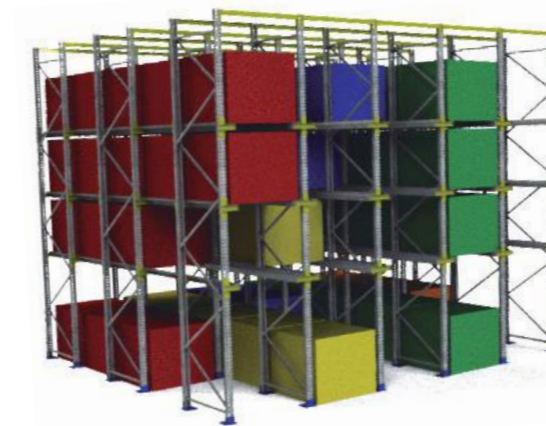




## Interflo Pallet Shuttle

- El sistema Pallet Shuttle es ideal para manejar grandes lotes de producción de media y baja rotación.
- Con el sistema Pallet Shuttle se puede aprovechar al máximo la capacidad horizontal del almacén, ya que este sistema no tiene un límite de tarimas de fondo en comparación con el sistema Drive In, el cual, no se recomienda que la capacidad de almacenaje sobrepase las 12 tarimas de fondo, ya que se puede volver inoperable.
- El sistema Pallet Shuttle proporciona mayor seguridad estructural en comparación al Drive In, por lo que puede superar los 7 metros de altura sin ningún inconveniente, aprovechando la altura total de su almacén. Si un Drive In supera los 7 metros de altura, este se vuelve inoperable.
- Gracias a la gran selectividad de SKU's que este permite, se aprovecha el espacio real del rack, eliminando espacios muertos en él.
- El Pallet Shuttle por ser un sistema semi-automatizado, es más eficiente en comparación con un Sistema Drive In convencional.

Ventajas / Aplicaciones de los Sistemas	Sistema Interflo Drive In / Drive Thru	Interflo Pallet Shuttle
Manejo de productos de Alta Rotación	✗	✗
Manejo de productos de Rotación Media	✗	✓
Manejo de productos de Baja Rotación	✓	✓
Carga y descarga rápida de tarimas	✗	✓
Aprovechamiento real de Rack	✗	✓
Mayor número de posiciones de fondo	✗	✓
Máximo aprovechamiento de la altura del almacén	✗	✓
Mayor diversidad de SKU's	✗	✓
Flexibilidad al manejo de diferentes tipos de carga	✗	✓
Conteo de inventarios	✗	✓
Menor inversión inicial	✓	✗
Mayor retorno de inversión	✗	✓
Ahorro de energía	✗	✓
Mayor seguridad	✗	✓
Mayor estabilidad estructural	✗	✓
Ahorro en operaciones	✗	✓
Apto para operaciones de embarque	✗	✗



Sistema Interflo Drive In / Drive Thru



Interflo Pallet Shuttle



**interflo**<sup>®</sup>

Mar Báltico #2237 Piso 5  
Country Club  
Guadalajara, Jalisco  
CP 44610

Ventas Guadalajara (33) 3343 0343 / 0344  
Ventas CDMX (55) 6389 8855  
Ventas Monterrey (81) 1930 0307  
Ventas Querétaro (442) 290 84 29 / 29 06

[ventas@interflo.com.mx](mailto:ventas@interflo.com.mx)

■ [www.interflo.com.mx](http://www.interflo.com.mx)

La Solución que Ahorrará Espacio y Dinero en su Almacén

**interflo**<sup>®</sup>